



Ref. Strum	Ah 20h	A (EN)	Esque	Borne	Box	L	A	H	Visor	Fijac	Layer	Palet	Kg	PVP
------------	--------	--------	-------	-------	-----	---	---	---	-------	-------	-------	-------	----	-----

Strum ENERGY - Vehículos Europeos - Tecnología Calcio con visor de carga

100S500	50	380	0	1	LB1	210	175	175	SV	B13	24	96	11,4	95,13 €
100S501	50	380	1	1	L1	210	175	190	SV	B13	24	96	11,8	101,07 €
100S600	60	480	0	1	LB2	249	175	175	SV	B13	20	80	13,1	117,24 €
100S601	60	480	1	1	L2	249	175	190	SV	B13	20	80	13,7	114,97 €
100S750	74	640	0	1	LB3	280	175	175	SV	B13	17	68	16	151,26 €
100S751	74	640	1	1	L3	280	175	190	SV	B13	17	68	16,8	149,31 €
100S824	82	660	0	1	LB4	310	175	175	SV	B13	14	56	20,5	179,36 €
100S950	95	720	0	1	LB5	354	175	175	SV	B13	12	48	21,8	185,55 €
100S951	95	720	1	1	L5	354	175	190	SV	B13	12	48	21,8	197,86 €

Strum ENERGY - Vehículos Asiáticos - Tecnología Calcio

300S800	80	560	0	1	M10	271	175	225		B14	17	51		174,01 €
300S801	80	560	1	1	M10	271	175	225	N	B14	17	51		176,07 €
300S900	90	640	0	1	M11	302	175	215	N	B03	14	42		227,22 €
300S901	90	640	1	1	M11	302	175	215	N	B03	14	42		228,88 €

Strum - Vehículos Industriales

400S1150	115	720	0	1	C13	344	171	232	N	B01	12	36	27,4	237,92 €
400S1151	115	720	1	1	C13	344	171	232	N	B00	12	36	27,4	237,92 €
400S1300	130	760	0	1	H13	344	171	283	N	B00	12	36	36	290,46 €
400S1301	130	760	1	1	H13	344	171	283	N	B00	12	36	36	292,76 €
400S1450	145	760	4	1	A	513	189	215	N	B03	8	24	39	323,35 €
400S1451	145	760	3	1	A	513	189	215	N	B00	8	24	38	300,07 €
400S1800	180	950	4	1	B	513	223	215	N	B03	7	21	44	353,50 €
400S1801	180	950	3	1	B	513	223	215	N	B00	7	21	44	350,02 €
400S2200	220	1050	4	1	C	518	273	235	N	B00	6	18	56	454,57 €
400S2201	220	1050	3	1	C	518	273	235	N	B00	6	18	56	442,38 €

Strum - Cíclicas-Arranque: Caravanas/Embarcaciones/Solar y Thermoking

600S1300	130		9	1	31DC	330	172	240	SV	B00	12	36		316,64 €
600S1301	130		1	DT		330	172	240	SV	B01	12	36		330,60 €

Lista de Precios de Venta Recomendados antes de IVA. Esta tarifa anula las anteriores

www.azesp.com

El periodo máximo de garantía comercial es de 24 meses (hasta 100Ah) y 12 meses (a partir de 100Ah).

Periodo válido desde la fecha de venta al cliente con copia de factura, o en su defecto desde fecha de fabricación.

Quedan excluidas las baterías que desde la fecha de fabricación, superen en 3 meses el periodo máximo de garantía comercial.

No son objeto de garantía, las incidencias ocasionadas en baterías por almacenamiento inadecuado, negligencia, manipulación, mal uso y/o aplicación indebida.