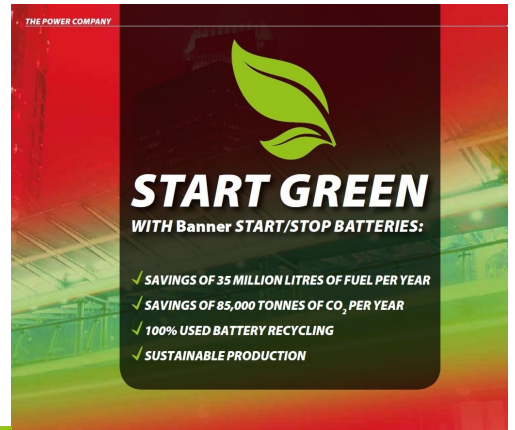




## Lo principal: La Responsabilidad con el Medio Ambiente

Para una empresa familiar como es **BANNER** el éxito continuado va de la mano de la **responsabilidad**.

En este sentido, la forma de combinar sostenibilidad con protección medioambiental se ejemplifica a la perfección en el **Informe Banner de Sostenibilidad**, donde se demuestra que prácticamente **el 100%** de las baterías de Plomo-ácido **son recicladas**.



Por ejemplo, a través de las baterías con **tecnología AGM y EFB**, Banner proporciona tanto ahorros en combustible como reducción de emisiones de CO2.

En 2015 Banner contribuyó al ahorro de **35 Millones de litros** de combustible y a una reducción en el nivel de emisiones de **CO2 de 85.000 toneladas**.

Pero el objetivo es que en 2020 estas cifras alcancen **el doble!!**.

La **calidad** como factor de sostenibilidad:

Los productos Banner se fabrican bajo los criterios de calidad más estrictos, con objeto de asegurar, de la forma más efectiva, los recursos de nuestro planeta.

El índice de reclamaciones por calidad viene reflejado por las Normas ISO 9001:2008 y la ISO/TS 16949:2009, siendo los porcentajes de reclamaciones y rechazos realmente mínimos.



**Banner,**  
*Para muchos, la mejor batería del mercado*

